

# PICARRO

## 厂界监测系统 (FMS)

凭借 25 年连续监测与排放量化技术经验，Picarro 厂界监测系统可提供精准、可靠的数据，助力企业实现减排，并满足关键合规要求。



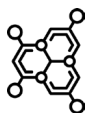
### 核心特点



**ppt 级连续监测**  
行业领先的 ppt 级的灵敏度、准确度、精度和抗干扰能力



**云门户**  
安全远程访问设施排放数据，支持警报管理、自动报告和全面运行监控



**可靠的测量基础**  
采用光腔衰荡光谱 (CRDS) 技术，可检测 700 多种化合物



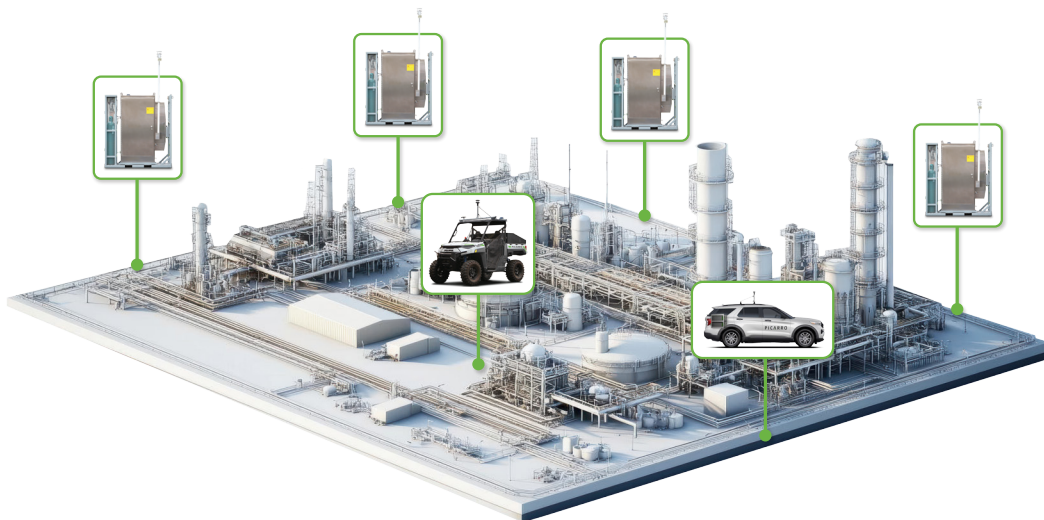
**子系统集成**  
包含分析仪、校准气体、风向风速仪和控制软件的完整方案



**自动化运行**  
专为现场免人工操作设计，系统自动完成校准、质量保证 / 质量控制和数据采集



**专家支持**  
提供主动式服务、合规指导和 7×24 小时支持



### 全面解决方案

本系统设计满足美国有害有机物国家排放标准 (HON)、炼油行业规则 (RSR) 和化工制造区排放源 (CMAS) 的最新要求，提供监管机构认可的连续、可举证数据。结合云平台、移动监测系统和即时支持，构成全面解决方案，确保设施常年合规。通过一体化方案，清晰掌握排放情况，坚定合规信心，为工厂员工和周边社区提供可靠保护。

## 技术参数

测量	环氧乙烷	1,3-丁二烯	氯乙烯	二氯乙烷	苯
测量技术	光腔衰荡光谱 (CRDS) 技术				
合规性	EPA 301 方法验证 (美国有害有机物国家排放标准与最佳可行控制技术); 替代测试方法 §63.184 (i) 待美国环境保护署批准				
检测限 (LOD)	符合替代测试方法 §63.184 (i)(3) 及 §63.658 (k)(3) 的行动水平要求				
量程	<0.037 ppb–1 ppm	<0.45 ppb–1 ppm	<0.39 ppb–1 ppm	<0.33 ppb–1 ppm	<0.94 ppb–1 ppm
采样周期	原始测量间隔: 5 秒; 合规测量间隔: 15 分钟				
自动化质量保证 / 质量控制	自动量程、线性度及校准漂移检查				
光谱库	700 余种化合物; 化合物自动识别; 动态光谱拟合				

安装	
主电源	240 V, 单相, 30 A
功耗	3600W
材质	不锈钢机箱
尺寸 (宽 × 深 × 高)	带底座滑台: 1778 x 1118 x 3122 mm (70 x 44 x 123 英寸) 带加高通风立柱款: 1778 x 1118 x 3404 mm (70 x 44 x 134 英寸)
重量	<907 kg (2000 lbs) 含 3 个约 22.68 kg (50 lbs) 的气瓶
工作温度	0–45°C
存储温度	-10–50°C
样品完整性	加热过滤式样品进气口
运维	零耗材采样设计, 无需消耗品

气体与样品供应	
标准气体	系统可容纳最多 3 个校准气瓶; 零气发生器 (ZAG 催化器)
校准方法	基于质量流量控制器 (MFC) 自动稀释, 稀释范围为量程的 1%–100%

系统软件 (本地)	
功能 (单系统)	系统控制与运行、数据采集与存储、质量保证/质量控制计划、基于角色的认证、光谱分析工具、警报与通知、云上传与数据缓存

连接方式	
云连接	蜂窝调制解调器、卫星互联网
直连	以太网 TCP/IP

云端软件 (网页版)	
功能 (厂界监测网络)	实时与运行仪表盘、合规计算 (dC)、报告 (美国 EPA-CEDRI)、排放管理与泄漏检测分析、设施根本原因与纠正措施 (RCA/CA) 工作流程、警报与通知、高级报告工具、多年安全数据存储

配套功能	
气象数据	MaxiMet GMX500 紧凑型气象站——记录温度、气压、风速、风向
不间断电源 (UPS)	确保在电源波动或短时断电期间不间断运行